

Panlite® G-3410H

聚碳酸酯

TEIJIN LIMITED

Technical Data

产品说明

Glass fiber reinforced grades-10% Glass fiber, Low anisotropy grade

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
特性	• 低异向性	• 高刚性	• 抗蠕变特性
用途	• 工业应用	• 相机应用	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.27	g/cm ³	JIS K7112 ISO 1183
收缩率			
流动	0.30 到 0.50 %		ASTM D955
横向流动	0.40 到 0.60 %		ASTM D955
垂直 : 4.00 mm	0.40 到 0.60 %		内部方法
流动 : 4.00 mm	0.30 到 0.50 %		内部方法
吸水率			
24 hr, 23°C	0.16 %		ISO 62
饱和, 23°C	0.16 %		ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	3530 MPa		ASTM D638
--	3300 MPa		ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	69.0 MPa		ASTM D638
断裂	70.0 MPa		ISO 527-2/5
伸长率			
断裂	5.5 %		ASTM D638
断裂	4.0 %		ISO 527-2/5
弯曲模量			
--	3340 MPa		ASTM D790
-- 4	3400 MPa		ISO 178
弯曲强度			
--	118 MPa		ASTM D790
-- 4	115 MPa		ISO 178
压缩强度	96.0 MPa		ASTM D695
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0 kJ/m ²		ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	70 kJ/m ²		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
3.20 mm	49 J/m		
6.40 mm	49 J/m		

Panlite® G-3410H

聚碳酸酯

TEIJIN LIMITED

硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	86	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	144 °C	JIS K7207
0.45 MPa, 未退火	142 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	140 °C	JIS K7207
1.8 MPa, 未退火	135 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	145 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数		
流动	5.2E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
流动	5.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
垂直	7.4E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
垂直	6.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	130 °C	UL 746
RTI Imp (1.5 mm)	120 °C	UL 746
RTI (1.5 mm)	130 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率		
--	1.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度		
1.60 mm ⁵	30 kV/mm	ASTM D149
-- ⁶	35 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数		
60 Hz	3.16	ASTM D150
1 MHz	3.07	ASTM D150
100 Hz	3.20	IEC 60250
1 MHz	3.20	IEC 60250
耗散因数		
60 Hz	9.0E-4	ASTM D150
1 MHz	0.011	ASTM D150
100 Hz	1.0E-3	IEC 60250
1 MHz	9.0E-3	IEC 60250
耐电弧性	100 sec	ASTM D495
漏电起痕指数	175 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.43 mm	HB	
0.8 mm	V-2	
3.0 mm	V-1	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	> 5.0 hr	
加工 (熔体) 温度	290 到 320 °C	
模具温度	80 到 120 °C	